



# CAIXAS INPEL - CARACTERÍSTICAS

SÉRIE **CT-75**

		ROTAÇÃO DE ENTRADA			
		540 rpm		1000 rpm	
Relação de transmissão		Potência (nominal) cv	Torque (saída) Nm	Potência (nominal) cv	Torque (saída) Nm
Multiplicadora	1:1,5	18	159	31,9	152
	1:1	24,5	325	37,8	271
Redutora	1,5:1	12	239	21,3	228

Massa: Aprox. 6,5 kg

Lubrificante: Graxa Tutela Jota MP/0 EP

Volume do lubrificante: 0,25 kg

Para determinar a capacidade efetiva, divida a potência nominal (cv) pelo Fator de Serviço, conforme tabela abaixo.

## FATORES DE SERVIÇO

Acionamento	Tempo de utilização	Carga do equipamento movido		
		Uniforme	Moderada	Pesada
Motor elétrico	até 1/2 h / dia	0,8	0,9	1
	até 2 h / dia	0,9	1	1,5
	até 10 h / dia	1	1,25	1,5
Motor a explosão	até 1/2 h / dia	0,9	1	1,25
	até 2 h / dia	1	1,25	1,5
	até 10 h / dia	1,25	1,5	1,75